МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.О.03.03 «Метрология, стандартизация и сертификация»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль)	Технология машиностроения
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Заочная
Год начала подготовки	2023
Институт / факультет	Факультет машиностроения, металлургии и транспорта
Выпускающая кафедра	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Кафедра-разработчик	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	180 / 5
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен
Лекции	4.00 ч.
Практические занятия	4.00 ч.
Лабораторные занятия	8.00 ч.
Самостоятельная работа	150.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **базовая часть**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
- ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» относится к базовой части блока Б1 учебного плана дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.01 "Машиностроение".

Дисциплина реализуется на факультете «Машиностроения, металлургии и транспорта» ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» кафедрой "Технология машиностроения, станки и инструменты".

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать: основные виды технической и нормативной документации и принципы работы с ней;

***Уметь*:** работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил;

***Владеть*:** навыками составления и использования технической документации в своей профессиональной деятельности.

Дисциплина нацелена на формирование у выпускника:

- общепрофессиональных компетенций:

ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;

ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со знанием стандартизации точности типовых соединений деталей машин, основ метрологии и подтверждения соответствия.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля:

- текущий контроль успеваемости в форме защиты лабораторных работ, проверки заданий по темам, выносимым на самостоятельное изучение, тестирования, защиты курсовой работы;
- рубежный контроль проводится в форме аттестации дважды в семестр по результатам текущего контроля знаний;
- промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (4 *часа*), практические (4 *часа*), лабораторные занятия (8 *часов*) и самостоятельная работа студента (150 *часов*).