МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.В.06 «Основы проектирования автоматизированных машиностроительных производств»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль)	Цифровое машиностроительное производство
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2023
Институт / факультет	Факультет машиностроения, металлургии и транспорта
Выпускающая кафедра	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Кафедра-разработчик	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	144 / 4
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен
Лекции	32.00 ч.
Лабораторные занятия	32.00 ч.
Самостоятельная работа	31.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **часть, формируемая участниками образовательных отношений**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ПК-3 Автоматизированное проектирование технологических процессов изготовления деталей
- ПК-4 Планирование и организация пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию технологического оборудования; планирование и организация технического сопровождения производства; организация внедрения новой техники и технологических процессов

Краткое содержание дисциплины

Аннотация рабочей программы по дисциплине
Б1.В.06 «Основы проектирования автоматизированных машиностроительных производств»

Дисциплина "Основы проектирования автоматизированных машиностроительных производств" относится к вариативным дисциплинам блока Б1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на факультете «Машиностроения, металлургии и транспорта» ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» кафедрой «Технология машиностроения, станки и инструменты».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины:

Владеть*:* навыками при разработке и внедрении технологических процессов изготовления деталей, в выборе эффективных средств и систем их технологического оснащения и диагностики в условиях автоматизированных производств с использованием современных информационных технологий, вычислительной техники и необходимых методов анализа при выполнении проектных расчётов и реализуемых на практике комплексных решений.

Уметь: для определённого типа автоматизированного производства совершенствовать технологии, выбирать и использовать материалы и технологическое оснащение процессов обработки при их реализации.

Знать: основные закономерности и проблемы технологии машиностроения, способы, методы и средства реализации технологических процессов изготовления изделий в условиях автоматизированных производств, направленные на обеспечение выпуска изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

Дисциплина нацелена на формирование

- профессиональных компетенций:

ПК-3 Автоматизированное проектирование технологических процессов изготовления деталей;

ПК –4 Планирование и организация пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию технологического оборудования; планирование и организация технического сопровождения производства; организация внедрения новой техники и технологических процессов.

Цель освоения дисциплины – на основании приобретённых знаний, умений и навыков сформировать на уровне профессиональных компетенций способность и готовность к самостоятельным действиям в процессе реализации проектно-конструкторской, производственно-технологической деятельности, связанной с автоматизацией технологических процессов:

Содержание дисциплины охватывает широкий круг вопросов, связанных с прогрессивными технологическими процессами сборки и механической обработки изделий машиностроения, качеством и себестоимостью выпускаемой продукции.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельную работу студента.

В соответствии с программой проводятся следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчётов по лабораторным работам, рубежный контроль выполнения курсового проекта, итоговый контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены 32 ч лекций, 32 ч лабораторных работ, самостоятельная работа студента в объёме 31 ч, КСР 4ч., экзамен 45 ч.