МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.В.10 «Конструкция металлорежущих станков с ЧПУ и ОЦ»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль)	Цифровое машиностроительное производство
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2023
Институт / факультет	Факультет машиностроения, металлургии и транспорта
Выпускающая кафедра	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Кафедра-разработчик	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	108 / 3
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен
Лекции	16.00 ч.
Практические занятия	16.00 ч.
Самостоятельная работа	40.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **часть, формируемая участниками образовательных отношений**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ПК-2 Проведение конструкторских и расчетных работ по проектированию гибких производственных систем в машиностроении

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина Б1.В.10 «Конструкции металлорежущих станков с ЧПУ и ОЦ» относится к обязательным дисциплинам части, формируемая участниками образовательных отношений 1 блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства, профиль "Цифровое машиностроительное производство"

Дисциплина реализуется на факультете «Машиностроения, металлургии и транспорта» кафедрой «Технология машиностроения, станки и инструменты».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций (ПК-2 Проведение конструкторских и расчетных работ по проектированию гибких производственных систем в машиностроении) выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением устройством, функционированием и наладкой станков с ЧПУ и ОЦ, проектированием привода главного движения станков с ЧПУ и ОЦ, подготовкой управляющих программ.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущая аттестация в форме контроля выполнения заданий по лабораторным работам, рефератов, защита курсовой работы и промежуточные аттестации в форме экзамена (6 с.)

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 час.. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (16 ч.), практические занятия (16 ч.) и самостоятельная работа студента (76 ч.).