МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.О.03.09 «Технологические процессы в машиностроении»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль)	Технология машиностроения
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Заочная
Год начала подготовки	2024
Институт / факультет	Факультет машиностроения, металлургии и транспорта
Выпускающая кафедра	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Кафедра-разработчик	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	144 / 4
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен
Лекции	4.00 ч.
Лабораторные занятия	8.00 ч.
Самостоятельная работа	119.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **базовая часть**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил
- ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» относится к базовым дисциплинам блока Б1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.01 «Машиностроение». Дисциплина реализуется на факультете «Машиностроения, металлургии и транспорта» ФГБОУ ВПО «Самарский государственный технический университет» кафедрой «Технология машиностроения, станки инструменты».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины:

знать: основные виды технической и нормативной документации и принципы работы с ней;

уметь: рассматривать и предлагать для организации производства современное технологическое оборудование;

владеть: нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

Дисциплина нацелена на формирование

- общепрофессиональных компетенций:

ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил;

ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с металлургическими процессами производства машиностроительных материалов; проектированием заготовок и технологией их изготовления, выбором способов обработки.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме защиты отчетов по лабораторным работам и проверки заданий по темам, выносимым на самостоятельное изучение, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекции (4 часа), лабораторные (8 часов) и самостоятельная работа студента (119 часов), в том числе подготовка к экзамену (36 часов).