МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.В.ДВ.01.01 «Технология станкостроения»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль)	Цифровые и сервисные технологии в станкостроении и металлообработке
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Заочная
Год начала подготовки	2024
Институт / факультет	Факультет машиностроения, металлургии и транспорта
Выпускающая кафедра	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Кафедра-разработчик	кафедра "Технология машиностроения, станки и инструменты"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	144 / 4
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен
Лекции	2.00 ч.
Лабораторные занятия	6.00 ч.
Самостоятельная работа	132.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **базовая часть**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ПК-2 Проведение конструкторских и расчетных работ по проектированию гибких производственных систем в машиностроении

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина Б1.В.ДВ.01.01 «Технология станкостроения» относится к обязательным дисциплинам вариативной части блока Б1 учебного плана подготовки студентов по направлению 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств (специализация), профиль Цифровые и сервисные технологии в станкостроении и металлообработке. Дисциплина реализуется на факультете машиностроения, металлургии и транспорта кафедрой «Технология машиностроения, станки и инструменты».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование:

- профессиональных компетенций:

ПК-2 Проведение конструкторских и расчетных работ по проектированию гибких производственных систем в машиностроении

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с технологией станкостроения: методы проектирования технологических процессов изготовления деталей станков, сборки узлов и станков, оценки технико-экономической эффективности технологических процессов. Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме проверки отчётов по лабораторным работам и промежуточный контроль в форме экзамена.