МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины

Б1.В.ДВ.03.01 «Основы автоматизации технологических процессов нефтегазопереработки»

Код и направление подготовки (специальность)	15.03.02 Технологические машины и оборудование
Направленность (профиль)	Оборудование нефтегазопереработки
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2024
Институт / факультет	Институт нефтегазовых технологий
Выпускающая кафедра	кафедра "Машины и оборудование нефтегазовых и химических производств"
Кафедра-разработчик	кафедра "Автоматизация и управление технологическими процессами"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	108 / 3
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Зачет
Лекции	16.00 ч.
Лабораторные занятия	32.00 ч.
Самостоятельная работа	57.00 ч.

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **часть, формируемая участниками образовательных отношений**

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций:

- ПК-1 Способен разрабатывать проектную и техническую документацию, контролировать выполнение требований нормативно-технической документации

Краткое содержание дисциплины

Дисциплина "Основы автоматизации технологических процессов" относится к дисциплинам вариативной части блока 1 учебного плана подготовки бакалавров по направлению 15.03.02 "Оборудование нефтегазопереработки".

Целью освоения данной дисциплины является формирование следующих профессиональных компетенций:

ПК-9 умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

ПК-11 способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования , умением осваивать вводимое оборудование

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных со способностью анализировать схемы автоматизации в целях разработки наиболее оптимальных вариантов расположения средств автоматизации, основываясь на параметрах автоматизируемого технологического процесса и конструктивных особенностях средств автоматизации.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекционные занятия, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Текущая форма контроля успеваемости проводится систематически по отчету лабораторных работ, проверки преподавателем усвоенного лекционного материала.

Промежуточная аттестация по дисциплине проходит в форме зачета.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единицы (108 часов). Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (16 часов), лабораторные работы (32 часа), самостоятельная работа студента (57 часов).